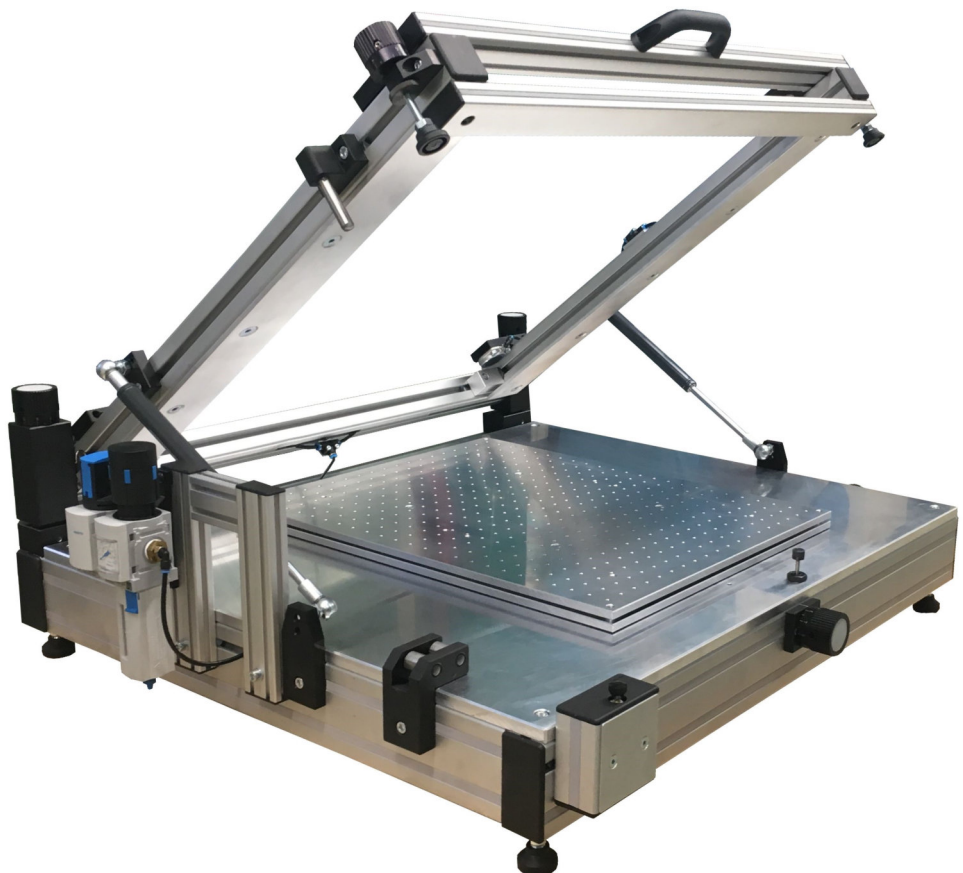
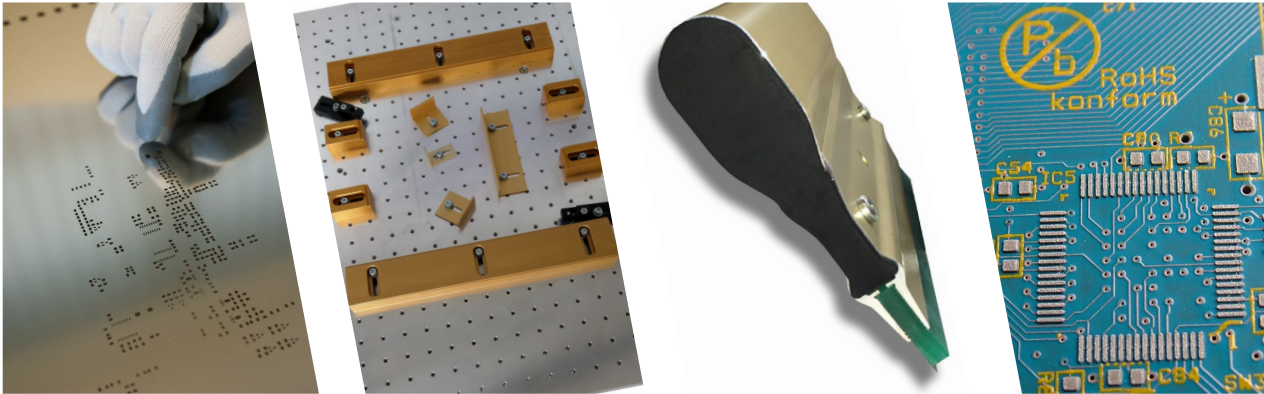


Manueller Schablonendrucker für Schnellspannrahmen



Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Dieter Metz GmbH
 Handwerkstraße 1-3
 D-91186 Büchenbach

Tel.: +49 9171 851898-0
 info@dieter-metz.de

www.dieter-metz.de

Änderungen vorbehalten.

Alle aufgeführten Informationen sind allgemeine Beschreibungen und Leistungsmerkmale, die im konkreten Anwendungsfall nicht immer in dargestellter Form zutreffen bzw. die sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können.

Verbindlich sind lediglich die im Vertrag vereinbarten Leistungsbeschreibungen.

Printed in Germany

Manueller Schablonendrucker für Schnellspannrahmen

Präzise, einfach, schnell

Unsere Schablonendrucker sind manuelle Drucksysteme mit stabilem Rahmen aus ITEM-Profilsystemen und zeichnen sich durch eine sehr hohe Druckqualität aus.

Der solide Aufbau bietet bei einfachem Handling einen sauberen und reproduzierbaren Druck, auch bei kleinen Bauteilen und feinen Strukturen bis 0,3 mm.

Er eignet sich hervorragend zur Herstellung von Prototypen und kleinen Serien.

Mit dem Basismodell werden Leiterplatten mittels Handrakel bedruckt.

Dazu werden die Leiterplatten auf die Universalaufnahmeplatte oder die Drehtelleraufnahme aufgelegt und mechanisch fixiert.

Mittels Drehknöpfen kann die Druckausrichtung in X-Y und Theta Achse schnell und einfach vorgenommen werden.

Eine integrierte, pneumatische Tischabsenkung um 3mm sorgt für ein sauberes Trennen von Leiterplatte und Schablone und garantiert ein einwandfreies Druckbild.

Unsere Drucker sind in jeder beliebigen Größe lieferbar.

Maschinenkonfiguration

Bedienseite vorne

Leiterplattenformat

LP-Länge bis 600mm
LP-Breite bis 500mm
LP-Dicke 0,6 bis 6,0mm

Anschlüsse

Pneumatischer Anschluss 6 bar

Maschinenbeschreibung

Länge x Breite x Höhe 1000 x 850 x 200mm
Gewicht ~ 45kg
Rahmengröße 584 x 566mm
Schablonenspannung pneumatisch
Spannhub bis 4mm
Positioniergenauigkeit < 0,02mm (20°C +/- 1°C)
Wiederholgenauigkeit < 0,02mm (20°C +/- 1°C)

Highlights

- hohe Wiederholgenauigkeit durch spiel- und wartungsfreie Lagerung der Druckschwinge in Nadellager
- zusätzliche Rahmenfixierung in Nadellager geführt
- Höhenverstellung in gehärteten und geschliffenen Gleitbuchsen um 10 mm spielfrei einstellbar
- Feinverstellung des Drucktisches in X- Y- und Drehrichtung um 10 mm
- schneller Wechsel des Druckrahmens
- inkl. pneumatischer Rahmenspannung mit stufenlos regelbarer Spannkraft
- einfache Bedienung
- Tischabsenkung um 3 mm

